



Das Hochtemperaturfett HTF.260 kombiniert überzeugende Hochtemperaturstabilität und Beständigkeit gegenüber Kunststoffen und Elastomeren.

- Erhöhte Anlagenverfügbarkeit und reduzierter Wartungsaufwand**
- bei sehr hohen Betriebstemperaturen bis zu 260°C
 - unter Einfluss aggressiver Chemikalien und Dämpfe
 - wenn andere Schmierstoffe sensible Kunststoff-Reibpartner negativ beeinflussen

- Langjährig verwendet in zahlreichen Branchen und Bauelementen**
- durch exklusiv gefertigte, auf Langzeitstabilität ausgelegte Grundöle

Temperaturbeaufschlagte Wälz- und Gleitlager

Zu den ausgewiesenen Stärken gehört die Schmierung thermisch hoch belasteter Lager und Führungen. Die niedrige Verdampfungsrate ermöglicht lange Fettgebrauchsdauer bzw. Nachschmierintervalle.

Typische Anwendungsgebiete finden sich z.B. in den CGS-Systemen wie

- beheizte Gasaufschaltmodule
- beheizte Filter
- beheizte Umschaltungen
- beheizte Entnahmesonden
- beheizte Messgasfördermodule
- beheizte Gasprobenaufschaltung

Medienbeeinflusste Reibstellen

HTF.260 erzielt ausgezeichnete Standzeiten auch im Beisein der meisten aggressiven Medien wie z.B. konzentrierte Säuren und Laugen, organische Lösemittel und Gase. Gepaart mit überzeugenden Haft- und Dichteigenschaften qualifiziert sich HTF.260 für die Anwendungen, bei welchen explizit Medienstabilität gefordert ist wie bei Armaturen und Anlagenbauten z.B. in der

- Automobilindustrie
- Chemie und Gasindustrie
- Raffinerie (Kraftstoff)
- Extraktionsanlagen
- Dichtung (statisch, dynamisch)
- Pneumatische Bauelemente
- Füllstandsanzeigen z.B. Kraftstoff
- Kohlenwasserstoffmessung



Digitale Form unter:
www.cgs-company.de/downloads/MDZ_D_D_HTF.260.pdf

Technische Daten

- Artikel-Nr.: 1016121
- Chemischer Aufbau: Perfluorpolyetheröl, PTFE
- Gebrauchstemperaturbereich: -40 bis 260°C
- Farbe: weiß
- Tropfpunkt: nicht messbar (DIN ISO 2176)
- Dichte bei 20°C: ca. 1,96 g/cm³
- Konsistenz: 2 (DIN 51818, NLGI-Klasse)
- Grundölviskosität (DIN 51562)
 - bei 40°C: 400 mm²/s
 - bei 100°C: 40 mm²/s
- Korrosion-Schutzwirkung: ≤ 1 (DIN 51802); (SKF-Emcor) ; Prüfdauer: 1 Woche, aqua dest. Wasser
- Fließdruck: < 1.600 mbar bei Prüftemperatur: -40°C
- VKA-Schweißkraft: > 8.000 N (DIN 51350, T 04)
- Gebinde: 100 g Tube

Mindestlagerdauer

Die Mindestlagerdauer beträgt bei Lagerung in trockenen, frostfreien Räumen und original verschlossenen Gebinden ca. 60 Monate.